

FIRMEN/GESCHICHTE

02/1949

GRÜNDUNG

Die Firma Stieglitz wird am 15.02.1949 von Herrn Georg Stieglitz in Zusamzell als Kunstschmiede gegründet.

08/1950

VERLEGUNG FIRMENSITZ

Im August 1950 verlegt die Firma ihren Sitz nach Augsburg.

10/1954

2. FAMILIENGENERATION

Herr Georg Stieglitz verstirbt am 07.10.1954 und sein Sohn, Rudolf Stieglitz, übernimmt als kaltgebackener Geselle. Im Sommer 1960 übernimmt er nach erfolgreich bestandener Meisterprüfung offiziell die kleine Kunstschmiede und Schlosserei. Das Hauptinteresse von Herrn Stieglitz liegt im Maschinenbau mit Bearbeitung. So gründet er im Neuer Gang 6 in Augsburg eine mechanische Werkstätte.

09/1977

UMZUG/VERGRÖSSERUNG

Als Vergrößerungsmaßnahme erfolgt im Herbst 1977 der Umzug in die Böheimstraße 6 in Augsburg.

09/1992

UMWANDLUNG ZUR GMBH

Am 16. September 1992 erfolgt die Umwandlung in eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

01/2004

3. FAMILIENGENERATION

Im Januar 2004 übergibt Rudolf Stieglitz das Unternehmen an seinen Sohn Wolfgang Stieglitz.

01/2021

ÜBERNAHME

Wolfgang Stieglitz entschließt sich nach 17 Jahren Geschäftsführung dazu, im Januar 2021 das Unternehmen an die RSH & Kollegen GmbH aus Regensburg zu verkaufen. Die Geschäfte führt seitdem Herr Christian Hanseder.

ANSPRECH/PARTNER



CHRISTIAN HANSEDER
GESCHÄFTSFÜHRER

c.hanseder@stieglitz-maschinenbau.de



MARK HELLWEGE
PROKURIST

m.hellwege@stieglitz-maschinenbau.de



KLAUS WELSER
BETRIEBSLEITER

k.welser@stieglitz-maschinenbau.de



BENCE CSÖRES
VERTRIEB

b.csöeres@stieglitz-maschinenbau.de



Rudolf Stieglitz
MASCHINENBAU

stieglitz-maschinenbau.de

Böheimstraße 6
86153 Augsburg

T 0821 / 70 37 32
F 0821 / 55 72 96

info@stieglitz-maschinenbau.de

Rudolf Stieglitz
MASCHINENBAU

RUDOLF/STIEGLITZ

MASCHINENBAU 2.0

Die Rudolf Stieglitz Maschinenbau GmbH steht für jahrzehntelange Kompetenz sowohl in der kompletten als auch in der partiellen Bearbeitung von großen Stahl- und Maschinenbauteilen. Als eines von wenigen Unternehmen am Markt fertigen wir Einzel- und Serienteile, Prototypen sowie Komplettlösungen vollständig im Haus.

Rudolf Stieglitz MASCHINENBAU

Unsere Kunden profitieren von unserem breiten Spektrum an technologischen Lösungen. Reibungslose Prozesse und die Qualität unserer Ergebnisse bilden dabei den Anspruch, den wir täglich an uns und unsere Arbeit stellen. Immer im Fokus: Das bestmögliche Ergebnis zu erzielen – schnell, effizient und präzise.

Als flexibler Partner mit einem großen Expertenteam aus Ingenieuren, Maschinenbauern und weiteren Fachkräften setzen wir komplizierte Aufträge mit fachlichem und sachlichem Weitblick um. Werkstücke bis zu 10 Meter Länge stellen für Rudolf Stieglitz Maschinenbau kein Problem dar. Bis zu 10.000 kg Einzelstückgewicht sind für unsere Maschinen und Fachkräfte in der Verarbeitung zur Routine geworden. Darüber hinaus übernehmen wir für unsere Kunden auf Wunsch die komplette Oberflächenbehandlung.

Setzen Sie auf **PRÄZISION+DIMENSION** aus Augsburg. Wir freuen uns, Ihre Vision mit unserem Know-how umzusetzen!

Christian Hanseder
Christian Hanseder, Geschäftsführer

PRÄZISION DIMENSION

TRADITIONS- UNTERNEHMEN AUF ZUKUNFTSKURS!

Als Handwerksbetrieb mit Zukunftsvision wollen wir das perfekte Zusammenspiel aus moderner Technik und Innovation sowie Tradition und Handwerkskunst bieten.

Mit Hilfe moderner Software können wir unseren Kunden computergestützte Fertigung anbieten. Sie haben die Möglichkeit, uns sowohl 2D-Zeichnungen als auch 3D-Modelle zur Verfügung zu stellen.

Unser Know-how erstreckt sich vom konventionellen Fertigungsbereich bis zur modernen 5-Achs 3D-Fertigung mittels hyperMILL® CAM-System.

Durch Erweiterung unseres Maschinenparks haben wir auch die Möglichkeit, komplexe 5-Achs Fräsbau- teile mit besonders engen Toleranzen kosteneffizient zu fertigen.



**UNSERE BASIS IST TRADITION –
UNSER WEG LAUTET ZUKUNFT!**



MASCHINEN/PARK

BIS ZU **5,8m** FRÄSEN
 BIS ZU **10m** DREHEN
 BIS ZU **4m** DREHEN




BEARBEITUNGSZENTREN
bis 5.800 mm x 2.200 mm x 1.100 mm

BOHRWERKE
bis 7.500 mm x 2.500 mm

FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINEN
bis 4.000 mm x 2.000 mm

SPITZENDREHBÄNKE
bis Ø 1.800 mm x 10.000 mm Spitzenweite

PLAN- UND KOPFDREHBÄNKE
bis Ø 4.000 mm

+ BEARBEITUNGSZENTREN

5-ACHSEN, STUFENLOSER SCHWENKKOPF
bis 5.800 mm x 2.200 mm x 1.100 mm

RUNDTISCH, PALETTENWECHSLER, SCHWENKKOPF
bis 1.600 mm x 800 mm x 800 mm

5-ACHSEN, SIMULTANBEARBEITUNG
bis Ø 1.200 mm

5-ACHSEN, SIMULTANBEARBEITUNG
bis Ø 800 mm



+ BOHRWERKE

RUNDTISCH, WINKELKOPF bis 7.500 mm x 2.500 mm



+ FRÄSMASCHINEN

SCHWENKKOPF, RUNDTISCH bis 4.000 mm x 2.000 mm

WINKELKOPF, RUNDTISCH bis 3.500 mm x 2.000 mm

WINKELKOPF, RUNDTISCH bis 1.800 mm x 1.250 mm

CNC bis 1.000 mm x 500 mm x 500 mm



+ DREHEN

SPITZENDREHBÄNKE
bis Ø 1.800 mm x 10.000 mm

KARUSSELL- UND KOPFDREHBÄNKE
bis Ø 4.000 mm x 1.500 mm

CNC
bis Ø 2.300 mm x 4.000 mm

CNC
bis Ø 1.800 mm x 2.200 mm

CNC MIT ANGETRIEBENEN WERKZEUGEN
bis Ø 600 mm x 2.000 mm

CNC
bis Ø 400 mm x 500 mm



+ SCHLEIFEN

RUNDSCHLEIFEN Ø 500 mm x 3.000 mm

FLACHSCHLEIFEN bis 5.000 mm x 1.000 mm

DISKUSSCHLEIFEN bis Ø 1.400 mm

